## Mallas anticolmatado

### Mallas doble onda

Este tipo de malla está diseñado para reducir el problema de colmataje provocado por el acuñamiento de las partículas.

Los alambres vibran de forma independiente lo que facilita el clasificado de materiales húmedos o arcillosos.



#### Tipo DOBLE ONDA PU

Luz de malla (mm)	Alambre Ø (mm)	Peso (Kg/m2)	Superficie libre (%)
1x1	1,25	7,33	19,75
1,5x1,5	1,25	6,00	29,75
2x2	1,25	5,08	37,87
2,5x2,5	1,25	4,40	44,44
3x3	1,25	3,88	49,83
3x3	2,60	5,88	42,53
3,5x3,5	1,60	5,30	47,10
3,5x3,5	1,80	6,40	43,61
4x4	1,25	3,10	58,05
4x4	1,60	4,80	51,02
4,5x4,5	1,25	2,80	61,25
4,5x4,5	1,60	4,40	54,42
5x5	1,60	4,10	57,39
5x5	2	6,03	51,02
5,5x5,5	2	5,63	53,78
6x6	2	5,28	56,25
7x7	2	4,60	60,49
8x8	2	4,22	64
9x9	2,50	5,74	61,25
10x10	2,50	5,28	64
11x11	2,50	4,89	66,39
12x12	2	3,02	73,47
12x12	2,50	4,59	68,49
12,5x12,5	2,50	4,40	69,44
13x13	2,80	5,24	67,70
14x14	3,15	6,11	66,64
15x15	3,15	5,77	68,30
16x16	3,15	5,47	69,81
17x17	2,80	4,18	73,72
18x18	3,15	4,95	72,43
19x19	2,80	3,80	75,96
20x20	3,15	4,53	74,64
22x22	4	6,50	71,60
25x25	3,15	3,72	78,87
25x25	5	8,80	69,44
30x30	4	4,90	77,85
45x45	5	5,20	81

Aumentan la producción entre un 20% y un 40% con respecto a la malla cuadrada.

Debido a su forma, garantizan un exacto calibrado de los granos.

Se fabrican en acero de alta resistencia e inoxidable con uniones de poliuretano o entramado metálico.



Luz de malla (mm)	Alambre Ø (mm)	Peso (Kg/m2)	Superficie libre (%)
2	1,1	4,5	37,4
2,5	1,2	5,2	37,4
3	1,5	5,5	42
3,5	2	6,6	39,9
4	1,8	7,4	39,1
4,5	1,8	6,9	44,4
5	1,8	5,5	50,4
5	2	8,4	38
2,5 3 3,5 4 4,5 5 5 5,5 6	2 2 2 2,2 2	6,3	50,5
6	2	8,6	45,1
7	2,2	9,4	44,9
8	2	5,9	57,3
8 9 10 11 12	2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5	7,8	54
10	2,5	6,5	58,7
11	2,5	7,1	58,4
12	2,5	7	58,8
13	2,5	6,6	60,9
14	4	7,4	60,6
15	3,5	9,4	58,4
16	3,5	9,2	59,0
17	3,0	8,4	60,5
18	3,5	8,4	60,5
20	3,5	8,4	61,9
22	3,0	8,6	64,0
25	3,5	8,0	65,0

## Mallas medio onda

Aconsejada para el cribado de materiales arcillosos.

### Mallas recto onda

Al igual que el sistema doble onda reduce el problema de colmataje.

Su construcción, un alambre ondulado y uno recto de mayor diámetro, las hacen especialmente aconsejables para recibir un mayor impacto o carga de trabajo.

Luces de 2 a 20 mm.



Existen otras luces y diámetros de alambre bajo pedido.

# Mallas rectangulares







Rec - 2 Rec - 3

Están constituidas con alambres longitudinales mantenidos a la distancia conveniente por una trama de armadura.

Se basan en el principio del retorno elástico de cada hilo y en la facilidad con que un alambré tenso puede vibrar con frecuencia de oscilación propia.

Se aconsejan para cribas provistas de dispositivo de tensión. Las mallas rectangulares difícilmente se obstruyen debido a las pequeñas oscilaciones individuales de cada alambre.

Están particularmente indicadas para mejorar la eficacia del tamizado cuando se trata de materiales húmedos o higroscópicos con tendencia a la obstrucción.



Rec - PU

Rec - 1

Los tipos REC-1 REC-2 y REC-3 se pueden fabricar con alambres planos o ondulados.

Posibilidad de fabricar gran variedad de luces y alambres bajo pedido.



C/ Compositor Verdi, 14 Pol. Ind. Cova Solera Apdo. de Correos 218 08191 Rubí (Barcelona) España

Tel. +34 93 588 28 28 dmr@mallasdmr.com www.mallasdmr.com